

FROST

rodzinne przedsiębiorstwo z tradycjami

Od ponad dwudziestu lat jesteśmy obecni na rynku chłodnictwa amoniakalnego. Jako przedsiębiorstwo rodzinne, stawiamy sobie wysokie wymagania i gwarantujemy najwyższą jakość świadczonych usług. Nasze instalacje pracują w mleczarniach, browarach, przetwórnich owocowo-warzywnych czy zakładach mięsnych.

Kilkaset zakończonych inwestycji świadczy o wysokim standardzie świadczonych usług. Służymy wsparciem i wiedzą projektując i wykonując nie tylko kompletne mroźnie, chłodnie czy maszynownie chłodnicze, ale także modernizując istniejące instalacje. Pomagamy klientom dokonać optymalizacji techniczno-ekonomicznej systemów chłodzenia. W razie potrzeby kredytujemy naszych odbiorców.

Dzięki naszej pomocy najłabsze zakłady osiągnęły wysoki standard, zajmując stabilną pozycję na rynku. Krótko mówiąc:

My chłodzimy, a Ty zyskujesz!

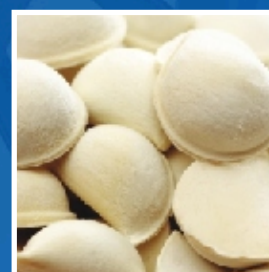
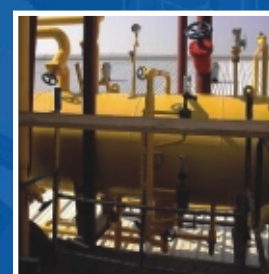
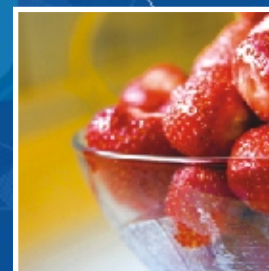
Filia:

ul. Wojska Polskiego 4
89-430 Kamień Krajeński
tel. kom.: 0 692 963 698

e-mail: jakub-pietrzak@zcfrost.pl
www.zcfrost.pl

Centrala:

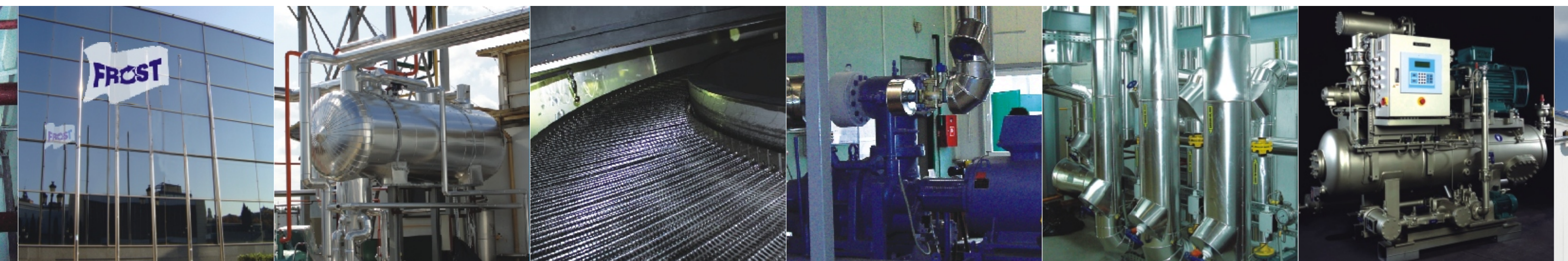
ul. Wspólna 106
Wola Kopcowa
26-001 Masłów
fax: +48 41 311 07 25
tel.: +48 41 311 08 97



Instalacje chłodnicze do tuneli i pomieszczeń mroźni:

- solidne
- efektywne energetycznie
- w konkurencyjnych cenach

FROST



Szybkie mrożenie warzyw i owoców odbywa się najczęściej w tunelach fluidyzacyjnych. Produkt jest następnie składowany w komorach w temperaturze około -25°C . Technologia ta pozwala na jego długotrwałe przechowywanie. Do tego celu niezbędne jest zapewnienie niskiej temperatury powietrza.

Od prawie 30 lat projektujemy i wykonujemy przemysłowe instalacje chłodnicze do tuneli zamrażalniczych i pomieszczeń mroźni.

Nasze instalacje wykonujemy w oparciu o sprawdzone urządzenia wiodących producentów: Mycom, Grasso, Hansen, Danfoss, Baltimore, Evapco i innych. Kompleksowa realizacja od projektu do gotowego układu pozwala nam osiągnąć niskie koszty. Cena proponowanego układu wyraża jakość zastosowanych materiałów oraz efektywność energetyczną układu.

Dla osiągnięcia wysokiej jakości produktu finalnego trzeba więc zapewnić:

- dobry surowiec,
- właściwy tunel zamrażalniczy,
- stałe i niezawodne mrożenie,
- fachową obsługę.

Oferujemy instalacje do tuneli i zamrażalni, charakteryzujące się trwałością, nowoczesnymi rozwiązaniami technicznymi oraz konkurencyjną ceną.

Przykładowe warianty wykonania instalacji chłodniczych:

Premium

- układ dwustopniowy zapewniający wyższą sprawność energetyczną,
- armatura i automatyka produkcji zachodniej charakteryzująca się wyższą trwałością, szczelnością wewnętrzną i zewnętrzną oraz niższymi oporami przepływu,
- przetwornice częstotliwości stosowane przy rozruchu wybranych elementów instalacji,
- automatyczny odpowietrznik APM Hansen,
- pełna automatyka wraz z wizualizacją.

COP = 1,49¹

Cena netto przykładowego układu o wydajności 460 kW: 2 150 000,00 PLN²

Standard

- układ dwu lub jednostopniowy,
- automatyka produkcji amerykańskiej,
- bezobsługowy, mechaniczny odpowietrznik NEAP Hansen,
- armatura produkcji polskiej.

COP = 1,35

Cena netto przykładowego układu o wydajności 460 kW: 1 740 000,00 PLN

Economy

- prosty i niezawodny układ jednostopniowy z ekonomizерem,
- bezobsługowy mechaniczny odpowietrznik NEAP Hansen,
- automatyka produkcji amerykańskiej,
- armatura produkcji polskiej.

COP = 1,35

Cena netto przykładowego układu o wydajności 460 kW: 1 350 000,00 PLN

1. Przykładowy współczynnik wydajności chłodniczej układu chłodniczego. Określa wydajność chłodniczą (w kW) uzyskaną w rezultacie dostarczenia 1 kW energii elektrycznej. W przeciwieństwie do współczynnika wydajności agregatu obejmuje także inne odbiorniki energii elektrycznej jak np. pompy czy wentylatory. Współczynnik zależy od parametrów pracy układu.

2. Cena nie stanowi oferty. Jest orientacyjnym przybliżeniem kosztów wykonania instalacji o podanej wydajności. Cena zależy od konkretnych wymagań i oczekiwań zamawiającego.

